

MBC

Mélangeur de type biconique



APPLICATION

Le mélangeur de type biconique produit un mélange homogène de solides. Le processus de mélange est une opération courante dans la fabrication des produits alimentaires, cosmétiques, pharmaceutiques, chimiques, des détergents, des engrais et des plastiques.

Il s'agit par exemple de granulés pharmaceutiques, de farine, de graines, d'amidon, de grains de café et de café moulu, de cacao, de flocons ou de granulés de chocolat, de lait en poudre, d'aliments pour bébés, de crème déshydratée et de mélanges pour soupes, de cires foliaires, de détergents en granulés, de paillettes de savon, d'engrais artificiels, de matières plastiques en poudre ou moulues, de granulés de plastique et de fibres de verre, etc.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le corps du mélangeur est constitué de deux cônes reliés à leur base par une section cylindrique. L'axe de rotation est perpendiculaire à l'axe des cônes et passe par la section cylindrique. Les deux bancs latéraux abritent le moteur et supportent le corps du mélangeur.

Le solide est introduit par l'orifice de chargement. Dans ce type de mélangeur, le mélange s'effectue de manière axiale, en raison du glissement de la poudre dans les différentes sections. Il s'agit d'un mélangeur précis, mais qui est influencé par la vitesse de rotation.

Le mélange est évacué au moyen d'une vanne papillon à fermeture hermétique qui peut être ouverte manuellement ou automatiquement.

L'équipement dispose d'une protection périmétrique sécurisée électriquement pour empêcher l'accès de l'opérateur lorsqu'il est en fonctionnement. En cas d'accès au site, pour des raisons de sécurité, il cessera de fonctionner.

CONCEPTION ET CARACTÉRISTIQUES

La série comprend 6 modèles d'une capacité totale de 160 à 4 200 litres, avec une capacité utile de 65 % de la capacité totale.

Ce mélangeur est spécialement conçu pour les mélanges délicats présentant un risque de rupture afin de ne pas créer de poudres. Le temps de mélange varie entre 5 et 20 minutes en fonction du mélange.

Il se compose de deux orifices : l'orifice de chargement et l'orifice de nettoyage. L'orifice de déchargement est équipé d'une vanne papillon à ouverture manuelle ou automatique.

Les orifices sont hermétiquement fermés pour éviter toute contamination de l'environnement pendant le mélange.

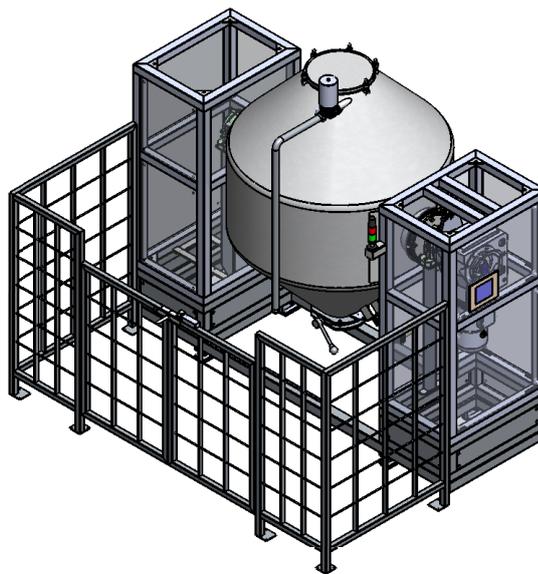
CONCEPTION ET CARACTÉRISTIQUES

À l'intérieur, il y a un cône monté sur l'axe de rotation des deux côtés. Ce système évite la formation d'espaces morts en facilitant le déchargement par gravité.

Cet équipement est fabriqué en qualité AISI 316 (EN 14404) pour toutes les parties en contact avec le produit et en AISI 304 (EN 14301) pour les bancs et le reste. La finition est Ra <0,8 à l'intérieur et 2B à l'extérieur.

Nettoyage facile à la fois manuellement et par le système NEP automatique grâce à sa conception hygiénique et à l'absence d'angles.

Il dispose d'une protection périmétrique avec une porte conforme aux normes de sécurité de la CE.



Les positions d'arrêt automatique sont : chargement, déchargement et échantillonnage. Avant de s'arrêter dans l'une des trois positions susmentionnées, il effectue un cycle qui ralentit le mélangeur afin qu'il puisse être stationné et freiné avec précision.

Cet équipement a été conçu, contrairement au type en « V », pour des mélanges de produits granulaires en poudre ou de densité élevée et différente avec une charge de 65 % de la capacité totale de l'équipement, contrairement à la charge de 50 % d'un type en « V », avec des charges pour des mélanges de poudres à densité apparente égale.



Orifice de chargement par aspiration



Orifice de déchargement par aspiration

MATÉRIAUX

Pièces en contact avec le produit	AISI 316 (EN 14404)
Bancs et autres pièces métalliques	AISI 304 (EN 14301)
Finition intérieure	Ra <0,8
Finition extérieure	2B

OPTIONS

Les moteurs, les instruments et les vannes sont disponibles en protection normale ou ATEX.

Possibilité de polissage miroir intérieur et extérieur.

Il peut comprendre un système de chargement automatique pour introduire le solide pulvérulent ou granuleux dans le corps du mélangeur au moyen d'un système d'aspiration par le vide avec son filtre à manches autonettoyant. Il ne génère pas de poussière dans l'environnement.

Les systèmes de chargement et de déchargement peuvent être automatisés sur demande avec une vanne papillon et un système de dosage pneumatique.

Un équipement de vide monobloc complète avec pompe à anneau d'eau peut être incorporée.

Il peut comprendre un système de déchargement automatique par aspiration par le vide.

Des cellules de charge peuvent être installées pour confirmer la quantité du produit.

Il peut également inclure un système automatique avec PLC et écran tactile pour le contrôle de l'équipement.

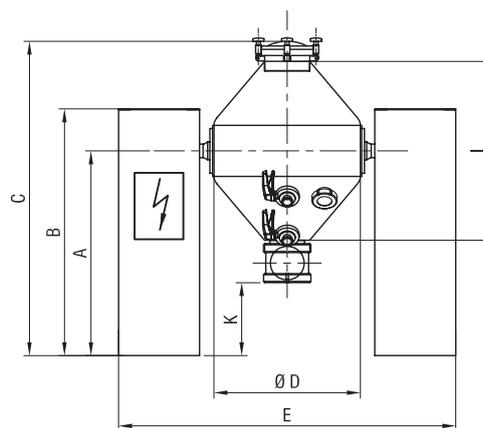


Mélangeur biconique avec système de chargement et de déchargement automatique



Déchargement du produit mélangé

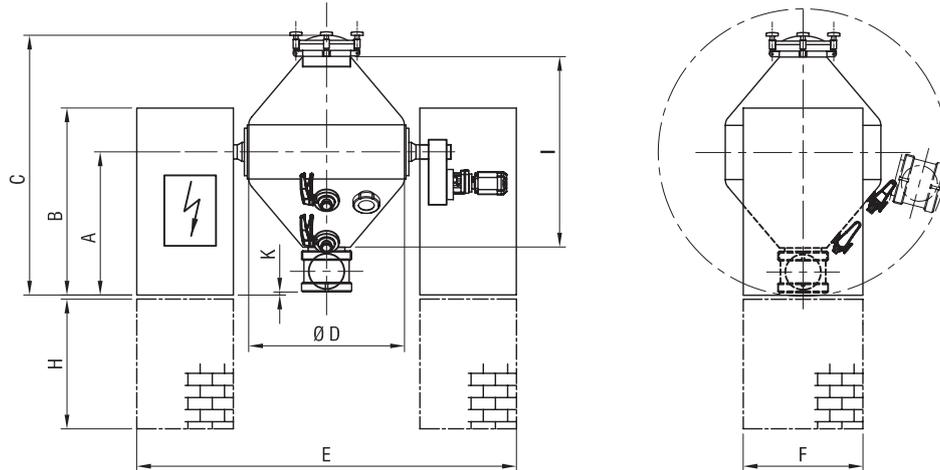
DIMENSIONS GÉNÉRALES



Modèle	Volume total (l)	Volume utile (l)	A	B	C	ØD	E	I	K	kW*	Poids (kg)
MBC160	160	100	1265	1450	1800	650	1500	800	600	1,1	810
MBC650	650	400	1540	1725	2350	1000	1850	1350	600	2,2	1158
MBC950	950	600	1630	1850	2550	1200	2000	1500	600	3	1320

* Puissance du motoréducteur

DIMENSIONS GÉNÉRALES

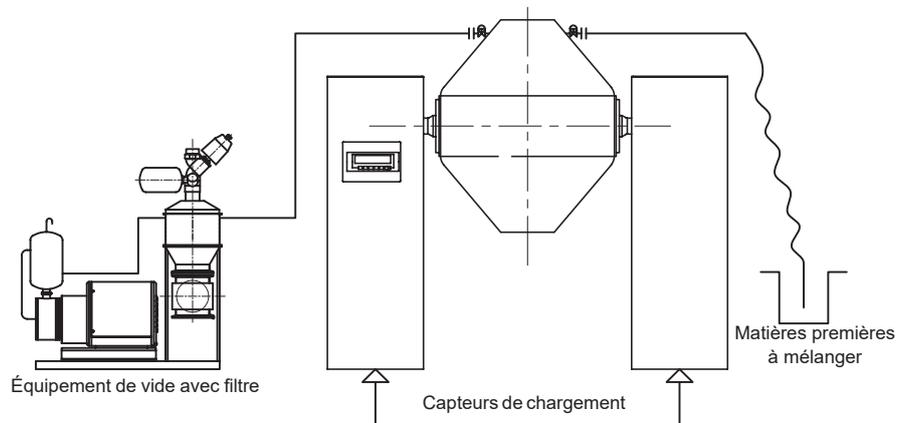


Modèle	Volume total (l)	Volume utile (l)	A	B	C	ØD	E	F	H	I	K	kW*	Poids (kg)
MBC1600	1600	1000	1090	1600	2180	1500	3300	1000	Selon le client	1750	0	4	1800
MBC3000	3000	2000	1350	1850	2700	1700	3500	1000		2220	0	5,5	2100
MBC4200	4200	2730	1370	1870	2740	2100	4500	1000		2740	0	7,5	2500

* Puissance du motoréducteur

OPTIONS

Système de chargement par transport en aspiration



Système de déchargement par transport en aspiration

